

فرز تروميل

المواصفات الفنية

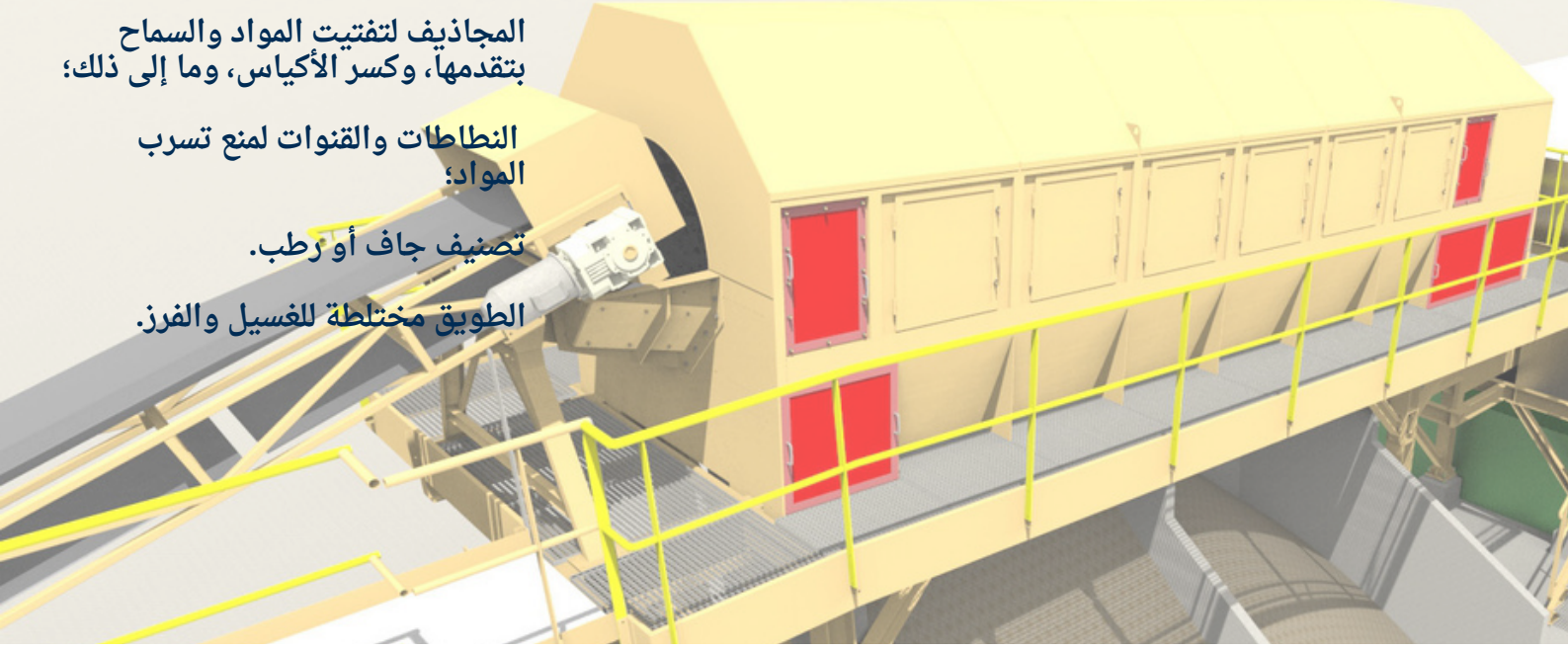
قياسات الحبيبات المختلفة للإخراج؛

المجاذيف لتفتيت المواد والسماح
بتقدمها، وكسر الأكياس، وما إلى ذلك؛

النطاطات والقنوات لمنع تسرب
المواد؛

تصنيف جاف أو رطب.

الطويق مختلطة للغسيل والفرز.

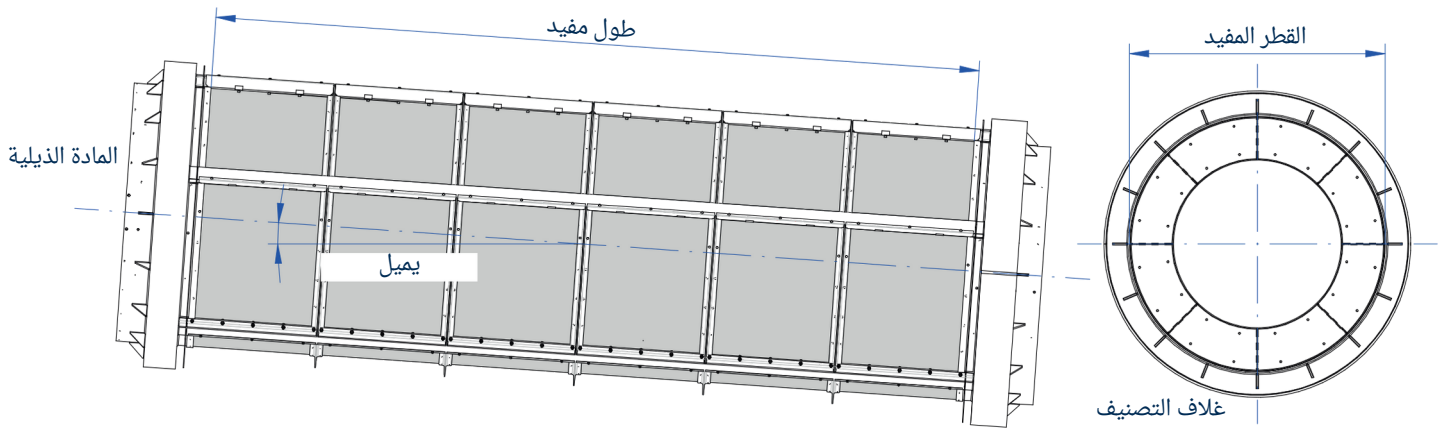


إنتاج

مصممة لكل تطبيق

ويتم الفحص الصحيح من خلال دراسة مسبقة للعملية مع مراعاة الشروط العامة والمواد المراد معالجتها ومتطلبات العمل. والنتيجة هي بناء طلبة مؤهلة تم تصميمها وتعديلها لتناسب كل الاحتياجات، مع ضمان استخدام النموذج المناسب لكل تطبيق والحفاظ دائمًا على أنظمة التشغيل القياسية وجودة التصنيع والتشطيبات.

إن التطبيقات التي يمكن أن تستخدم فيها معدات الغريلة الدائرية متنوعة للغاية، لذا فإن تصميمها يتكيف معها. تعد قوة الكشط والوزن النوعي وقياس حبيبات المادة المراد معالجتها، بالإضافة إلى الإنتاج المطلوب، أمرًا ضروريًا عند تحديد حجم حلقة الفرز. يتم أخذ أبعادها العامة وسمك صفائحها وأحجامها الجانبية وطلاءاتها وما إلى ذلك في الاعتبار.



تصميم

3D CAD-CAE

تم تصميمه بالكامل بواسطة الكمبيوتر، مع الأخذ في الاعتبار الأحمال الثابتة والديناميكية، مما يسمح بالتعديل والتحجيم حسب احتياجات التطبيق. يمكن أيضًا تكييف هيكلها مع أي موقف.

صيانة

يعتمد الأداء الصحيح لجسارة التصنيف على سياسة الصيانة الوقائية الجيدة. ولهذا الغرض، يتم توفير أبواب الفحص والوصول لكل عنصر ميكانيكي ووحدة فحص.

المكونات الميكانيكية

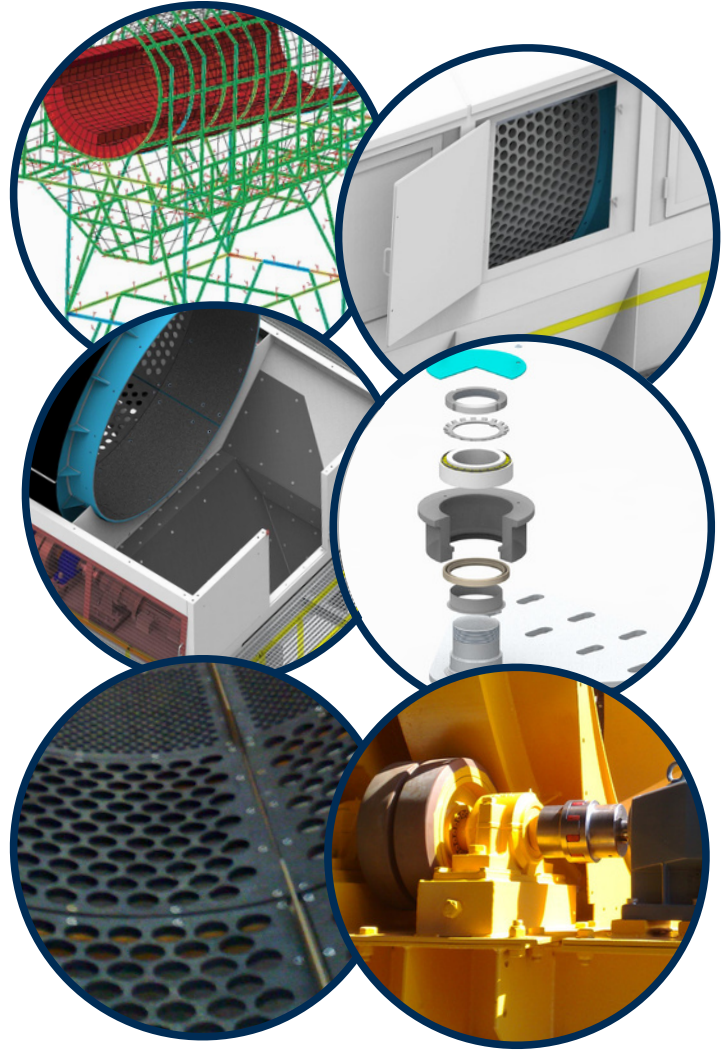
تتميز العناصر الميكانيكية المختلفة التي تتكون منها المعدات بأعلى جودة وتصميم. عجالات دعم مطلية بمواد وصلابة مختلفة (مثل البولي يوريثين)، ووصلات مرنة، ومخفضات محورية، وعجلة تحديد محورية، وما إلى ذلك.

طلاءات مضادة للتآكل

في كل منطقة تلامس مع المادة المراد فحصها، توجد ألواح قابلة للتبديل من حيث السمك والمواد والصلابة التي يتم تحديدها اعتمادًا على المادة المراد تصنيفها. يمكن أن تكون من الفولاذ المقاوم للتآكل، والبولي يوريثان، والمطاط، وما إلى ذلك.

وحدة الفحص

تتكون حلقة الفرز من هيكل فولاذي قوي ملحوم كهربائيًا. مغطاة بوحدات غريلة قابلة للتبديل وتتكون من قاعدة من الصفائح المعدنية ومطاط مضاد للتآكل. مُفلن على الساخن بصلابة مختلفة.



تصنيع

